













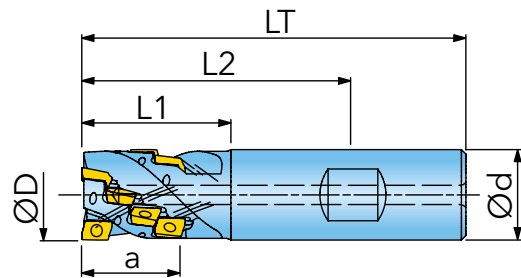
WALZENSTIRNFRÄSER

	Durchmesserbereich	Schnitttiefe	Beschreibung	Serie	Seite
	16 - 25	16,5 - 27	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3D...W	22J3D...W	76
	16 - 25	17 - 27	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3D...Z	22J3D...Z	77
	25 - 32	26 - 34	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3P...W	22J3P...W	78
	25 - 40	26 - 42,5	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3P...Z	22J3P...Z	80
	32 - 40	35 - 46	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3R...W	22J3R...W	82
	32 - 63	35 - 138	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3R...Z	22J3R...Z	84
	40 - 80	35 - 46	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3R...F	22J3R...F	86
	63 - 100	45 - 88	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3G...F	22J3G...F	88
	40 - 80	45 - 146	HPOS ⁺ Walzenstirnfräser 22J3G...Z	22J3G...Z	90
	32 - 50	36 - 50	EVOTEC MAX Walzenstirnfräser 2SJ3Y...Z	2SJ3Y...Z	92
	63 - 100	33 - 85	EVOTEC MAX Walzenstirnfräser 2EJ3J...F	2EJ3J...F	93
	63 - 100	33 - 85	EVOTEC MAX Walzenstirnfräser 2EJ4J...F	2EJ4J...F	94

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

HIPOS® WALZENSTIRNFRÄSER 22J3D...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3D016017W3R00	16	16	80	30	56	16,5	6	2	4,0	✓	0,10
22J3D019022W4R00	19	20	85	32	60	22	12	3	2,6	✓	0,16
22J3D020022W4R00	20	20	85	32	60	22	12	3	2,5	✓	0,16
22J3D022022W4R00	22	20	85	32	60	22	16	4	2,3	✓	0,17
22J3D025027W5R00	25	25	95	36	63	27	20	4	2,0	✓	0,29

AOMT060202R	AOMT060204R	AOMT060208R
AOMT060216R	AOCT060204FR-P	

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530		
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2								
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4								
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8								
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6								
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4								

¹⁾Fräskörper nachdrehen

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

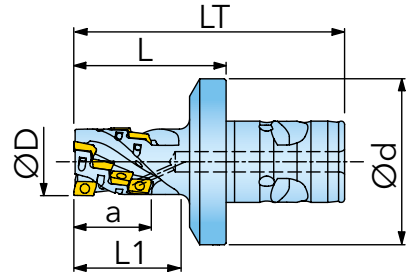
ZUBEHÖR

SM18-041-00 (0,5Nm) TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS® WALZENSTIRNFRÄSER 22J3D...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3D016017Z4R00	16	49	80	45	32	17	MOD 40	6	2	4,0	✓	0,27
22J3D020022Z4R00	20	49	80	45	32	22	MOD 40	12	3	2,5	✓	0,28
22J3D025027Z4R00	25	49	90	55	43	27	MOD 40	20	4	2,0	✓	0,34

Artikel-Nr.	Geometrie	Ø	W	h	h ₂
AOMT060202R	positive Geometrie R0,2	Ø1,9	4,2	5,8	2,6
AOMT060204R	positive Geometrie R0,4	Ø1,9	4,2	5,8	2,6
AOMT060208R	positive Geometrie R0,8	Ø1,9	4,2	5,8	2,6
AOMT060216R	positive Geometrie R1,6	Ø1,9	4,2	5,7	2,5
AOCT060204FR-P	NE-Geometrie, poliert R0,4	Ø1,9	4,2	5,8	2,6

Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
AOMT060202R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,2						
AOMT060204R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,4						
AOMT060208R	0,06/0,12	positive Geometrie R0,8						
AOMT060216R ¹⁾	0,06/0,12	positive Geometrie R1,6						
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	NE-Geometrie, poliert R0,4						

¹⁾ Fräskörper nachdrehen

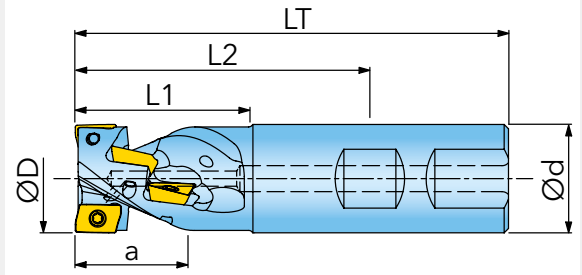
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM18-041-00 (0,5Nm)	TXPLUS06x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3P...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Z _{eff}			
22J3P025026W5R00	25	25	100	40	68	26	6	2	4,4	✓	0,28
22J3P032034W6R00	32	32	110	50	74	34	12	3	2,8	✓	0,52



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●	●	●
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●	●	●
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6		●		●	●	●		●
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0		●			●	●		●
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1		●			●	●		●
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4								●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4								●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4				●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8				●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4		●			●	●		

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

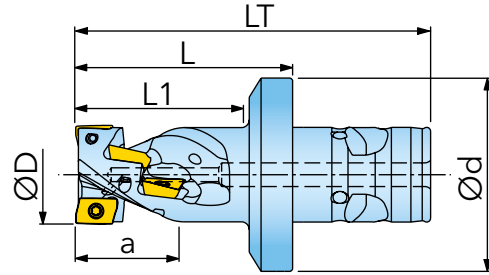


ZUBEHÖR	①	②
	SM25-064-00 (1,1Nm)	TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

HIPoS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3P...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3P025026Z4R00	25	49	90	55	43	26	MOD 40	6	2	4,4	✓	0,33
22J3P028034Z4R00	28	49	107	72	60	34	MOD 40	8	2	3,7	✓	0,42
22J3P032034Z4R00	32	49	107	72	60	34	MOD 40	12	3	2,8	✓	0,48
22J3P040043Z4R00	40	49	107	72	60	42,5	MOD 40	20	4	2,4	✓	0,58



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität							
			IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4		●	●	●	●	●	●	●
BOMT09T308R	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8		●	●	●	●	●	●	●
BOMT09T316R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R1,6		●		●	●	●	●	●
BOMT09T320R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R2,0		●			●	●	●	●
BOMT09T331R ¹⁾	0,10/0,15	positive Geometrie R3,1		●			●	●	●	●
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,4	●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	mit kurzer PKD-Schneide R0,4								●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4								●
BODT09T304R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4				●				
BODT09T308R	0,05/0,15	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8				●				
ZOMT09T304R ²⁾	0,10/0,15	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4		●			●	●	●	

¹⁾ Fräskörper nachdrehen; ²⁾ Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



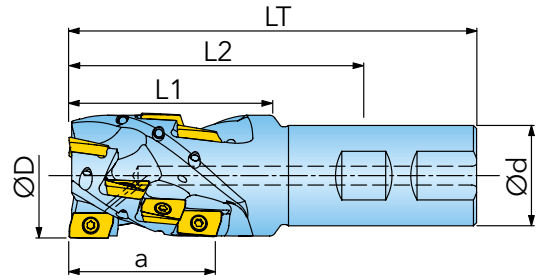
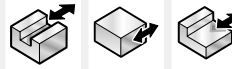
ZUBEHÖR

① SM25-064-00 (1,1Nm) ② TX08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

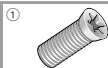
HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...W

AUFNAHME NACH DIN 1835 B



Artikel-Nr.	D	d	LT	L1	L2	a	Z	Zeff			
22J3R032035W6R00	32	32	110	48	74	35	6	2	5,0	✓	0,50
22J3R040046W6R00	40	32	130	65	94	46	12	3	3,2	✓	0,71

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



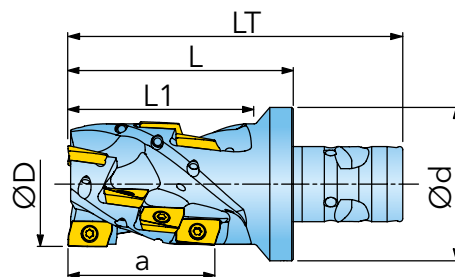
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●			●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zahnzahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...Z

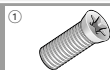
MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff			
22J3R032035Z4R00	32	49	95	60	49	35	MOD 40	6	2	5,0	✓	0,38
22J3R040046Z4R00	40	49	107	72	60	46	MOD 40	12	3	3,2	✓	0,54
22J3R040046Z4R02 ¹⁾	40	49	107	72	60	46	MOD 40	16	4	3,2	✓	0,57
22J3R040069Z4R02 ¹⁾	40	49	129	94	83	69	MOD 40	24	4	3,2	✓	0,67
22J3R040069Z4R00	40	49	129	94	83	69	MOD 40	18	3	3,2	✓	0,64
22J3R040069Z5R00	40	78	147	100	79	69	MOD 50	18	3	3,2	✓	1,28
22J3R040081Z5R00	40	78	159	112	91	81	MOD 50	21	3	3,2	✓	1,32
22J3R050046Z4R00	50	49	107	72	72	46	MOD 40	16	4	2,1	✓	0,80
22J3R050069Z5R00	50	78	147	100	80	69	MOD 50	24	4	2,1	✓	1,60
22J3R063092Z5R00	63	78	167	120	102	92	MOD 50	32	4	1,4	✓	2,43
22J3R063115Z5R00	63	78	190	143	125	115	MOD 50	40	4	1,4	✓	2,76
22J3R063138Z5R00	63	78	213	166	148	138	MOD 50	48	4	1,4	✓	3,09

¹⁾Für Stirnschneiden bis max. R1,6 geeignet.

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



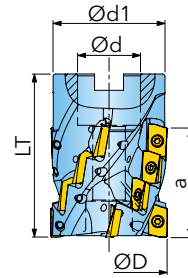
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●			●	●	●	


¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zahnzahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H



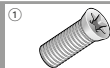
HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3R...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	Zeff			
22J3R040035F0R00	40	16	36	55	35	9	3	3,2	✓	0,23
22J3R050046F1R00	50	22	48	70	46	16	4	2,1	✓	0,54
22J3R050046F2R00	50	27	48	70	46	16	4	2,1	✓	0,48
22J3R063046F2R00	63	27	55	70	46	16	4	1,4	✓	0,98
22J3R080046F3R00	80	32	73	70	46	20	5	1,0	✓	1,62

ZUBEHÖR



SM35-088-10 (3,0Nm) TX10x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit



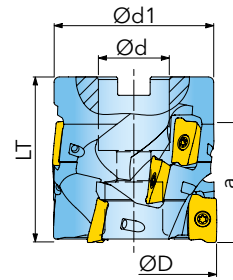
Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2036	IN2504	IN2505	IN2530	IN6537	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,4			●	●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	positive Geometrie R1,6					●	●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	positive Geometrie R2,0					●	●	●		
BOMT130424R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R2,4					●	●	●		
BOMT130431R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R3,1			●		●	●	●		
BOMT130440R ¹⁾	0,12/0,20	positive Geometrie R4,0					●	●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,4	●								
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	NE-Geometrie, poliert R0,8	●								
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	mit langer PKD-Schneide R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,4					●				
BODT130408R	0,05/0,20	geschliffene Schlicht-Geometrie R0,8					●				
ZOMT130404R ²⁾	0,12/0,20	positive Spanbrecher-Geometrie R0,4			●			●	●	●	

¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zahnzahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

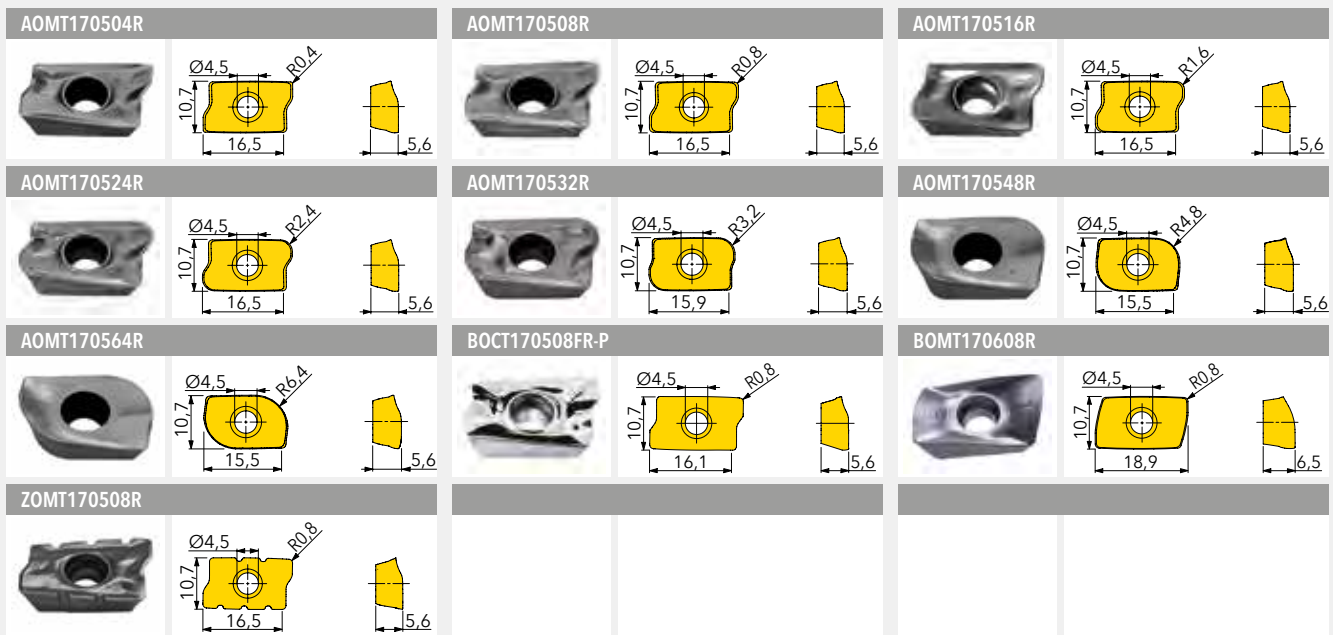


HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3G...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	a	Z	Zeff			
22J3G063045F2R00	63	27	61	63	45	9	3	3,2	✓	0,86
22J3G063059F2R00	63	27	61	75	59	12	3	3,2	✓	0,95
22J3G063059F2R01	63	27	61	75	59	16	4	3,2	✓	0,98
22J3G080074F3R00	80	32	77	95	74	20	4	2,3	✓	2,44
22J3G080074F3R01	80	32	77	95	74	25	5	2,3	✓	2,27
22J3G100088F4R00	100	40	98	110	88	36	6	1,8	✓	4,41



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4					●	●	●	
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6					●	●	●	
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4					●	●	●	
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2					●	●	●	
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8					●	●	●	
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4					●	●	●	
BOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8	●							
BOMT170608R	0,15/0,30	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			●		●	●	●	●

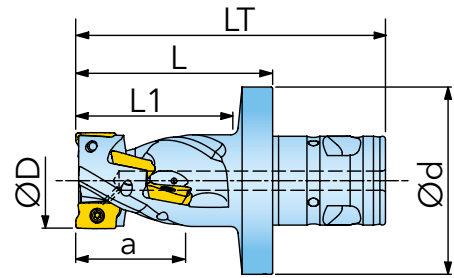
¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

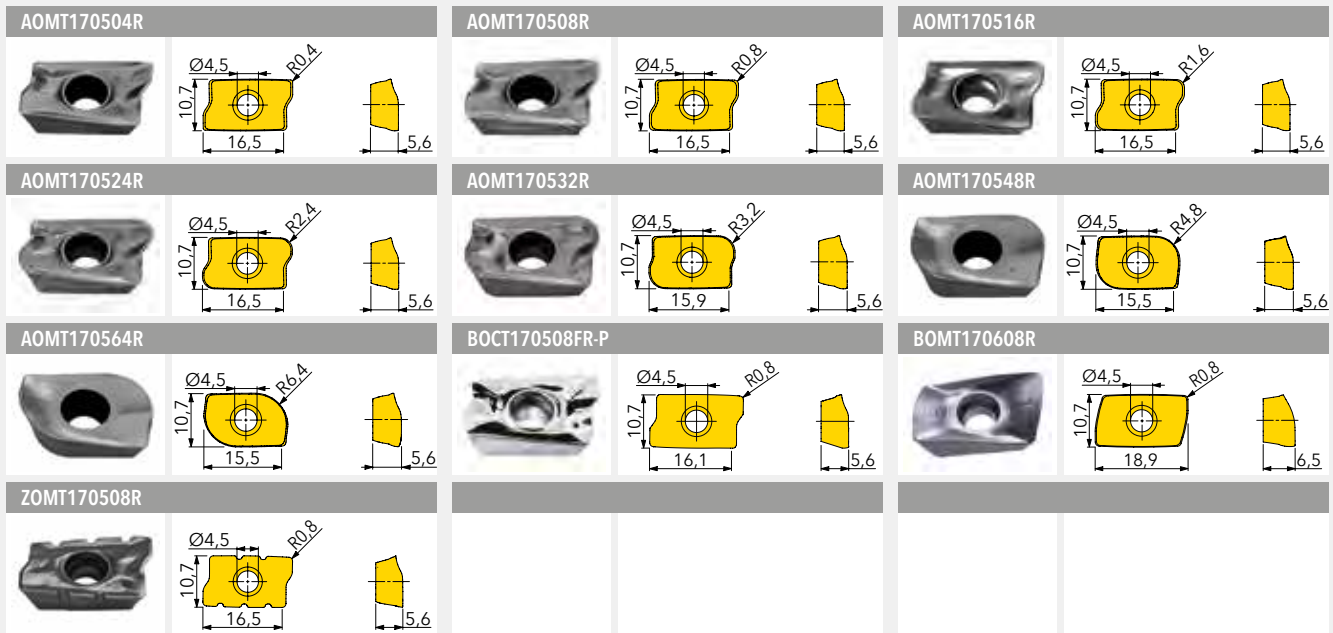
① = Spanschraube ② = Torx-Bit

HIPOS⁺ WALZENSTIRNFRÄSER 22J3G...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME



Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L ₁	a	MOD	Z	Z _{eff}			
22J3G040045Z5R00	40	78	129	82	65	45	MOD 50	6	2	5,0	✓	1,19
22J3G050060Z5R00	50	78	143	96	79	60	MOD 50	12	3	4,4	✓	1,50
22J3G063088Z5R00	63	78	172	125	108	88	MOD 50	18	3	3,2	✓	2,35
22J3G063117Z5R00	63	78	201	154	137	117	MOD 50	24	3	3,2	✓	2,75
22J3G063146Z5R00	63	78	230	183	166	146	MOD 50	30	3	3,2	✓	3,04
22J3G080088Z5R00	80	78	172	125	125	88	MOD 50	24	4	2,3	✓	3,68
22J3G080117Z5R00	80	78	201	154	154	117	MOD 50	40	5	2,3	✓	4,54



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530	IN6537
AOMT170504R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,4					●	●	●	
AOMT170508R	0,18/0,30	positive Geometrie R0,8				●	●	●	●	●
AOMT170516R	0,18/0,30	positive Geometrie R1,6					●	●	●	
AOMT170524R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R2,4					●	●	●	
AOMT170532R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R3,2					●	●	●	
AOMT170548R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R4,8					●	●	●	
AOMT170564R ¹⁾	0,18/0,30	positive Geometrie R6,4					●	●	●	
BOCT170508FR-P	0,05/0,30	NE-Geometrie, poliert R0,8		●						
BOMT170608R	0,15/0,30	positive Geometrie R0,8			●	●	●	●	●	●
ZOMT170508R ²⁾	0,18/0,30	positive Spanbrecher-Geometrie R0,8			●		●	●	●	●

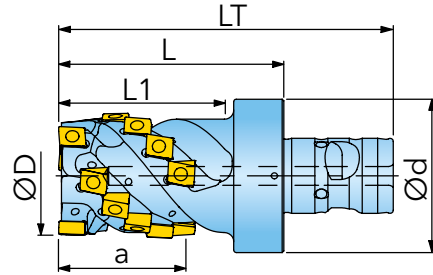
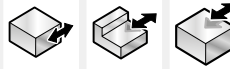
¹⁾Fräskörper nachdrehen; ²⁾Optimale Ergebnisse erzielen Sie auf Werkzeugen mit gerader Zähnezahl. Bitte wechselseitig montieren. ● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

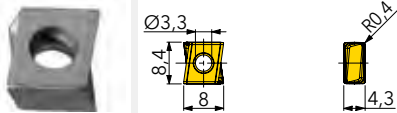
EVOTECMAX WALZENSTIRNFRÄSER 2SJ3Y...Z

MODULARE INNOFIT AUFNAHME

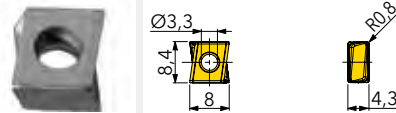


Artikel-Nr.	D	d	LT	L	L1	a	MOD	Z	Zeff		
2SJ3Y032036Z4R00	32	49	107	72	53	36	MOD 40	15	3	✓	0,53
2SJ3Y040043Z4R00	40	49	107	72	53	43	MOD 40	18	3	✓	0,65
2SJ3Y050050Z5R00	50	78	127	90	69	50	MOD 50	28	4	✓	1,70

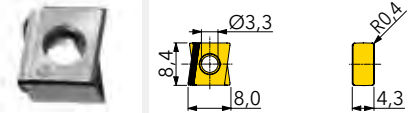
DGM212R100



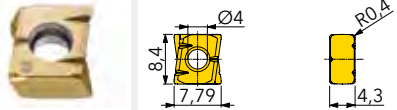
DGM212R101



DGM212R110



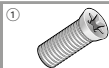
ZGM212R101



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2004	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D		
DGM212R100	0,10/0,15	positive Geometrie R0,4								
DGM212R101	0,10/0,15	positive Geometrie R0,8								
DGM212R110	0,05/0,20	mit langer PKD-Schneide R0,4								
ZGM212R101	0,05/0,15	positive Spanteiler-Geometrie R0,8								

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



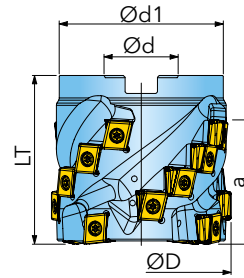
SM30-082-20 (2,0Nm)

TXPLUS08x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

EVOTECMAX WALZENSTIRNFRÄSER 2EJ3J...F

AUFNAHME NACH DIN 8030



Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Z	Zeff		
2EJ3J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	9	3	✓	0,95
2EJ3J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	18	3	✓	1,40
2EJ3J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	20	4	✓	2,00
2EJ3J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	28	4	✓	2,70
2EJ3J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	40	5	✓	5,50

DGM324R300	DGM324R301	DGM324R302
ZGM324R300		

Artikel-Nr.	fz (min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4040				
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2									
ZGM324R300	0,10/0,25	positive Spanteiler-Geometrie R0,8									

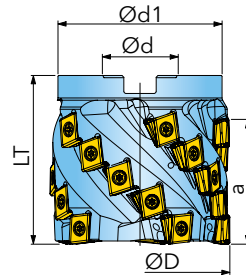
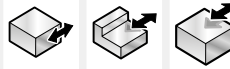
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR		
	SM40-143-H0 (4,5Nm)	TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit

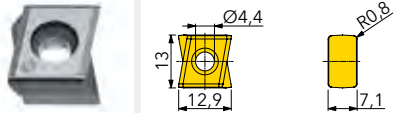
EVOTECMAX WALZENSTIRNFRÄSER 2EJ4J...F

AUFNAHME NACH DIN 8030

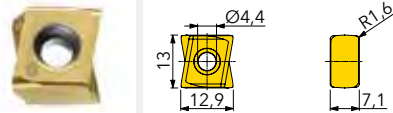


Artikel-Nr.	D	d	d1	LT	κ	a	Z	Zeff		
2EJ4J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	12	4	✓	0,94
2EJ4J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	24	4	✓	1,40
2EJ4J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	25	5	✓	2,00
2EJ4J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	35	5	✓	2,72
2EJ4J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	48	6	✓	5,70

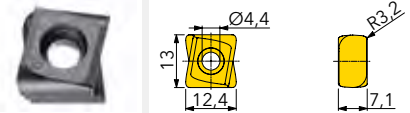
DGM324R300



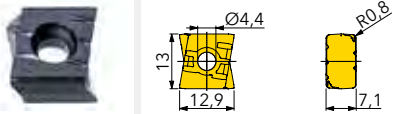
DGM324R301



DGM324R302



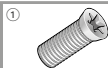
ZGM324R300



Artikel-Nr.	fz(min/max)	Ausführung	Qualität	IN2505	IN4015	IN4030	IN4040				
DGM324R300	0,10/0,25	positive Geometrie R0,8									
DGM324R301	0,10/0,25	positive Geometrie R1,6									
DGM324R302	0,10/0,25	positive Geometrie R3,2									
ZGM324R300	0,10/0,25	positive Spanteiler-Geometrie R0,8									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

ZUBEHÖR



SM40-143-H0 (4,5Nm)

TX15x90-B

① = Spannschraube ② = Torx-Bit